

Elektrischer Antrieb mit Führungsstange Serie LEYG

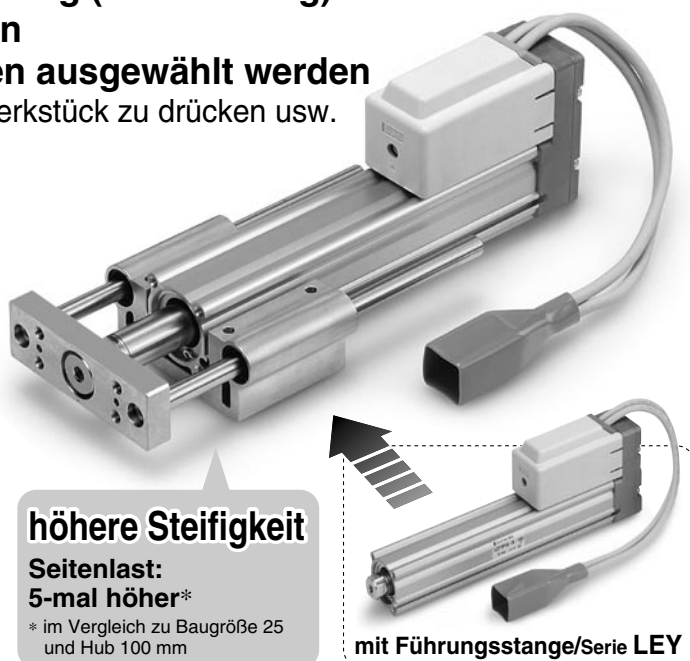
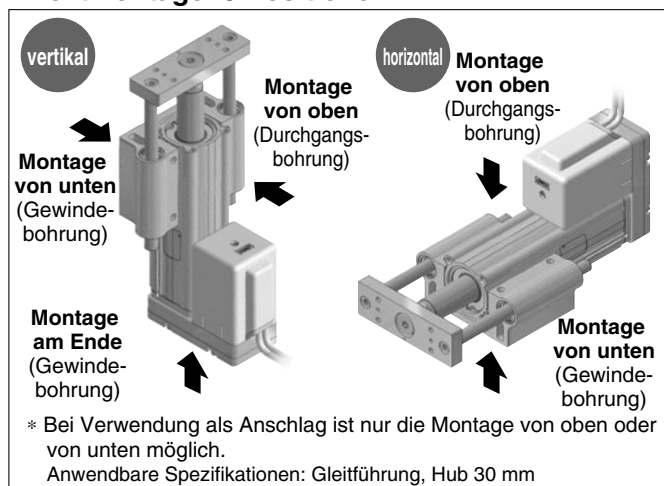
Neuer Kompaktschlitten mit Führungsstange jetzt erhältlich!



- Ausführung mit Gleitführung und Kugelführung
- Kompatibel mit Momentlast und Anschlag (Gleitführung)
- Positionieren mit bis zu: 64 Positionen
- Positionierung und Schubkraft können ausgewählt werden

Es ist möglich, den Antrieb zu halten, um ein Werkstück zu drücken usw.

Direktmontage: 3 Positionen



Positionen mit nur 2 Parametern einstellen: Position und Geschwindigkeit.

* Bei Verwendung einer Teaching Box

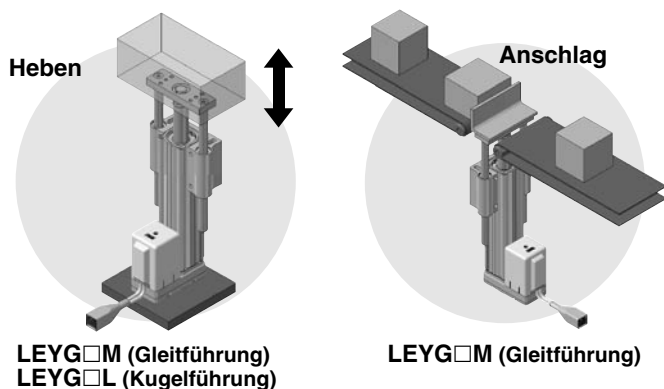


Mit speziellem Controller

Die Grundparameter sind bereits eingestellt.



Anwendungsbeispiele



Variantenübersicht

Modell	Gewindesteigung	Schubkraft [N]		vertikale Nutzlast [kg]		max. Geschwindigkeit [mm/s]	Hub [mm]
		Schrittmotor	Servomotor	Schrittmotor	Servomotor		
LEYG16 ^M _L □	10	38	30	1.5	1.5	500	30 bis 200
	5	74	58	3.5	3.5	250	
	2.5	141	111	7.5	7.5	125	
LEYG25 ^M _L □	12	122	35	7	2	500	30 bis 300
	6	238	72	15	5	250	
	3	452	130	29	11	125	
LEYG32 ^M _L □	16	189	—	9	—	500	30 bis 300
	8	370	—	20	—	250	
	4	707	—	41	—	125	

Serie LEYG

Modellauswahl

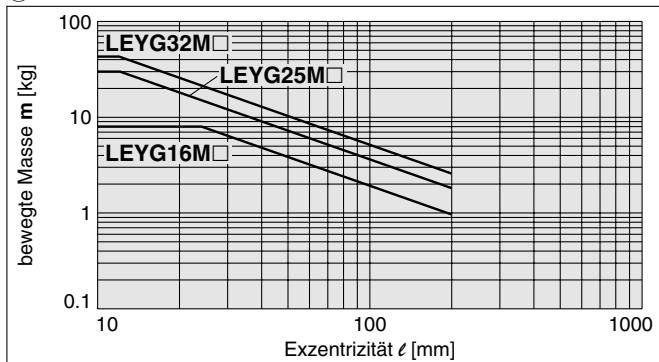
Momentlast

Auswahlbedingungen

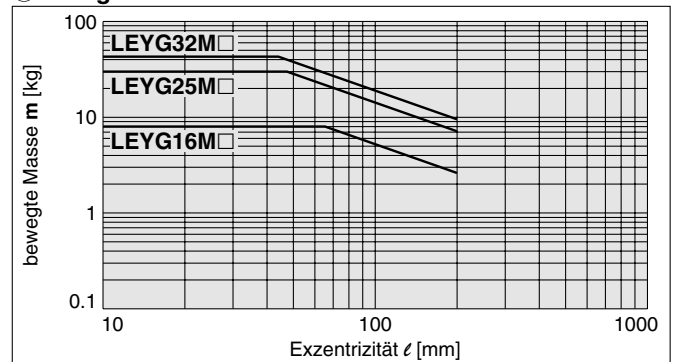
Einbaulage	vertikal		horizontal	
max. Geschwindigkeit [mm/s]	200		200	400
Diagramm (Ausführung mit Gleitführung)	①, ②		⑤, ⑥	—
Diagramm (Ausführung mit Kugelführung)	③, ④		⑦, ⑧	⑨, ⑩

Vertikale Montage, Gleitführung

① Hub bis 50mm



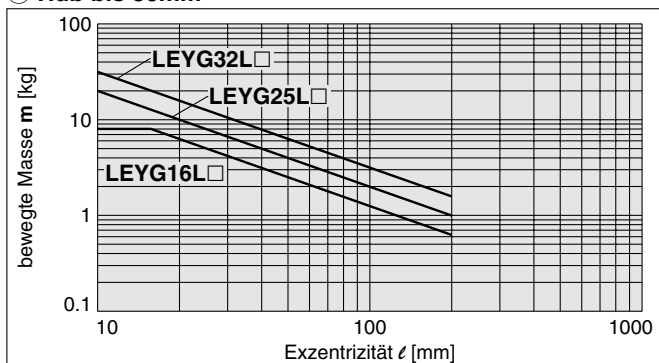
② Hub größer 50mm



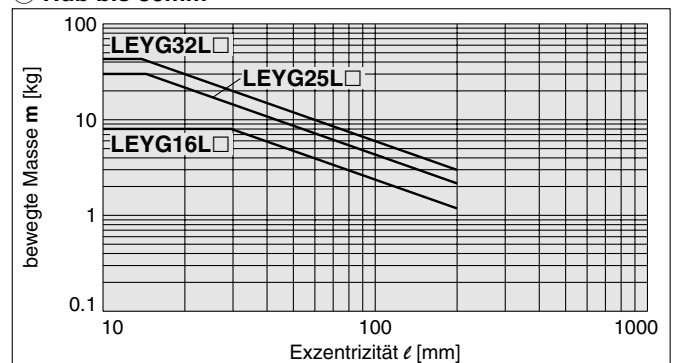
Anm. Der Grenzwert der Querlast variiert je nach "Antriebsspindel" und "Geschwindigkeit".
Siehe Seite 4 "Geschwindigkeits-Vertikalnutzlast-Diagramm".

Vertikale Montage, Kugelführung

③ Hub bis 30mm



④ Hub bis 30mm

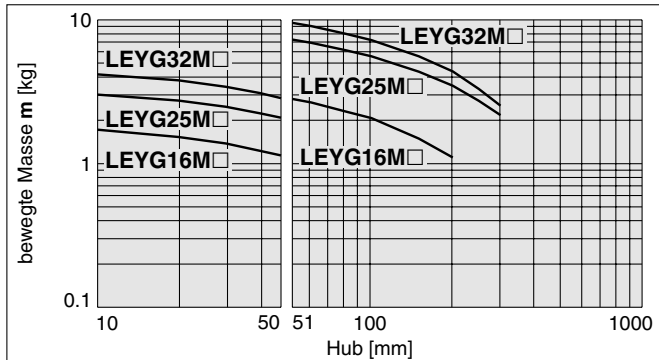


Anm. Der Grenzwert der Querlast variiert je nach "Antriebsspindel" und "Geschwindigkeit".
Siehe Seite 4 "Geschwindigkeits-Vertikalnutzlast-Diagramm".

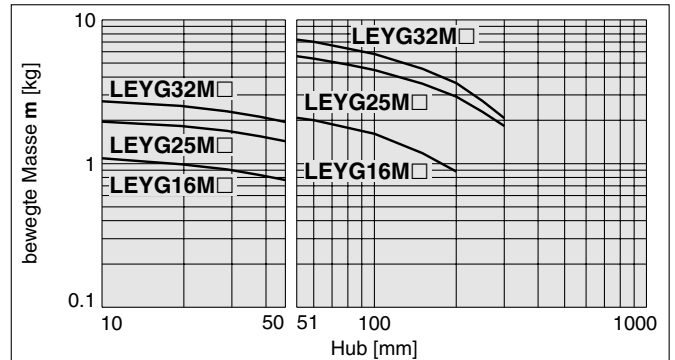
Momentlast

Horizontale Montage, Gleitführung

⑤ $l = 50 \text{ mm}$



⑥ $l = 100 \text{ mm}$



Anm. Stellen Sie die Geschwindigkeit auf einen Wert ein, der max. den unten angegebenen Werten entspricht.

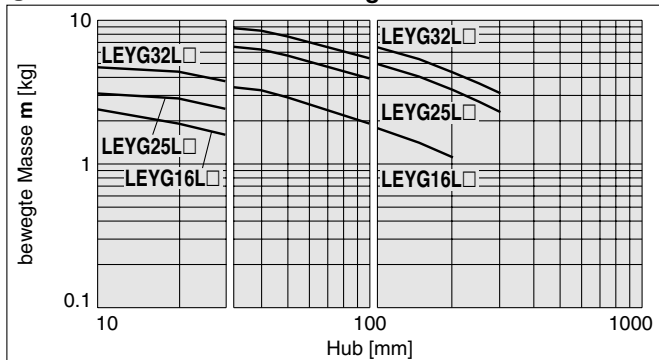
Motor	LEYG□M□A	LEYG□M□B	LEYG□M□C
Schrittmotor	200 mm/s	125 mm/s	75 mm/s
Servomotor	200 mm/s	200 mm/s	125 mm/s

Anm. Für nachstehenden Antriebe, betreiben Sie das System mit der im Diagramm angezeigten "bewegten Masse" x 80%.

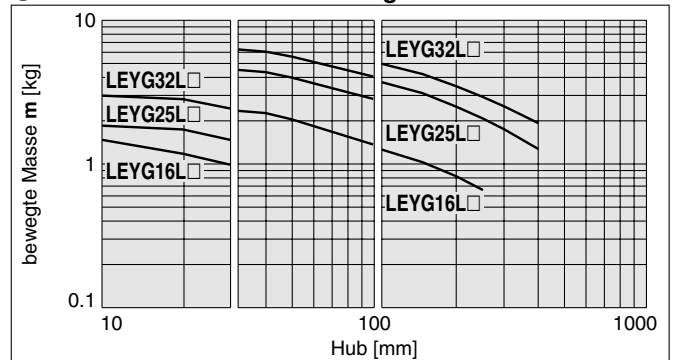
• LEYG25MAA/Servomotor, Spindelsteigung 12 mm

Horizontale Montage, Kugelführung

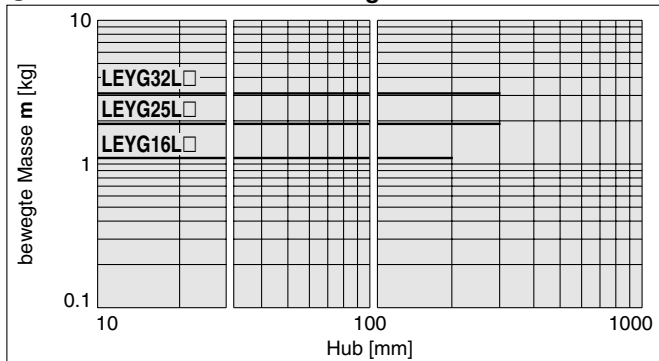
⑦ $l = 50 \text{ mm}$ max. Geschwindigkeit = 200 mm/s



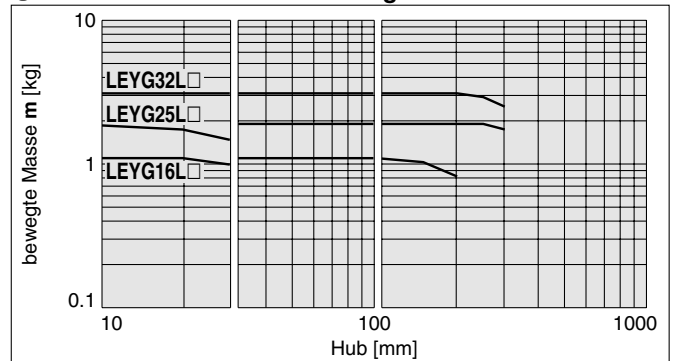
⑧ $l = 100 \text{ mm}$ max. Geschwindigkeit = 200 mm/s



⑨ $l = 50 \text{ mm}$ max. Geschwindigkeit = min. 200 mm/s

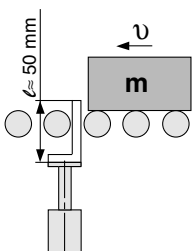


⑩ $l = 100 \text{ mm}$ max. Geschwindigkeit = min. 200 mm/s



Betriebsbereich bei Verwendung als Anschlag

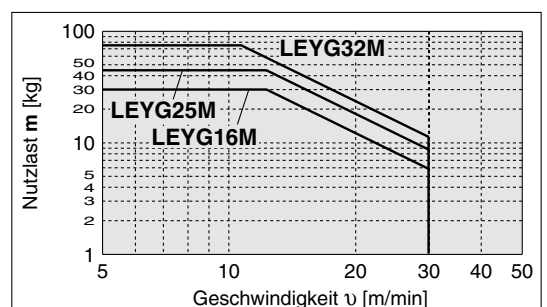
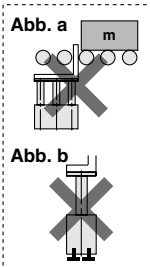
LEYG□M (Gleitführung)



⚠ Achtung

Sicherheitshinweise zur Handhabung

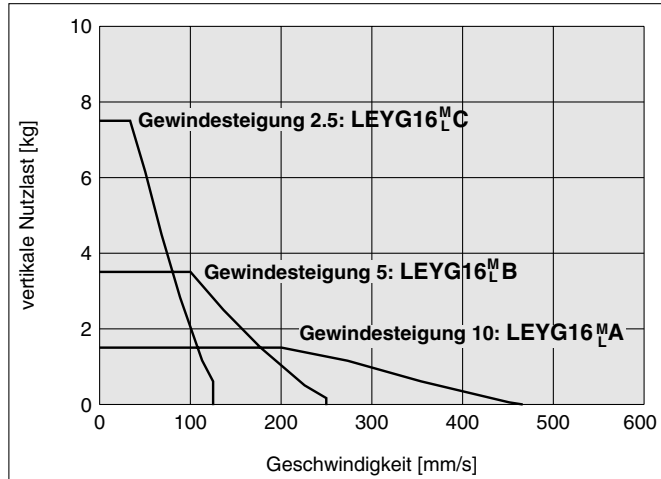
- Anm. 1) Bei Verwendung als Anschlag ein Antrieb mit einem Hub von höchstens 30 wählen.
- Anm. 2) LEYG□L (Kugelführung) kann nicht als Stopperzylinder verwendet werden.
- Anm. 3) Das Aufprallen der Werkstücke bei der Serie mit Führungsstange muss verhindert werden (Abb. a).
- Anm. 4) Das Gehäuse darf nicht am Ende montiert werden. Es muss auf der Ober- oder Unterseite montiert werden (Abb. b).



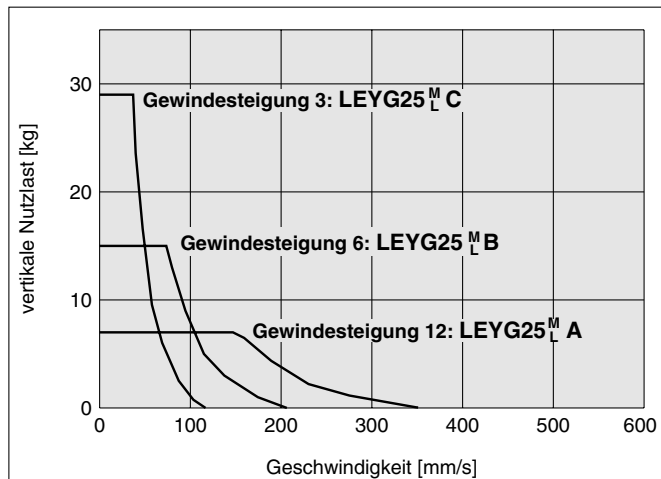
Geschwindigkeits-Vertikalnutzlast-Diagramm

Schrittmotor

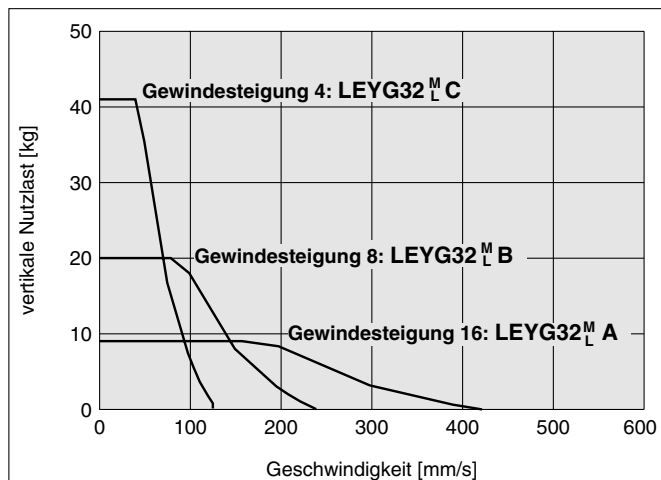
LEYG16^M_L□



LEYG25^M_L□

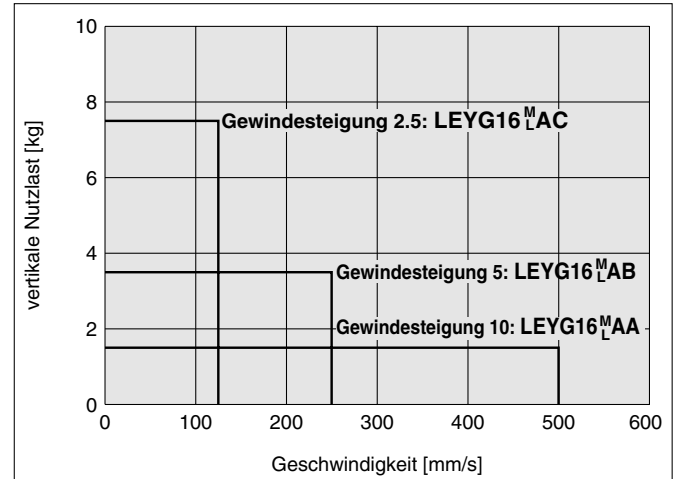


LEYG32^M_L□

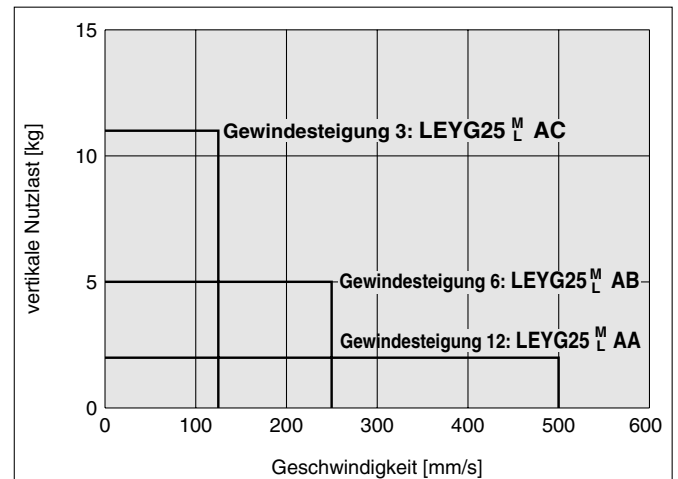


Servomotor

LEYG16^M_LA□



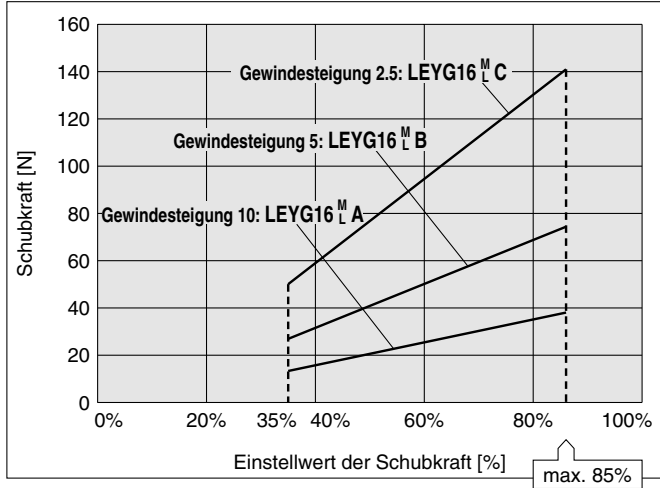
LEYG25^M_LA□



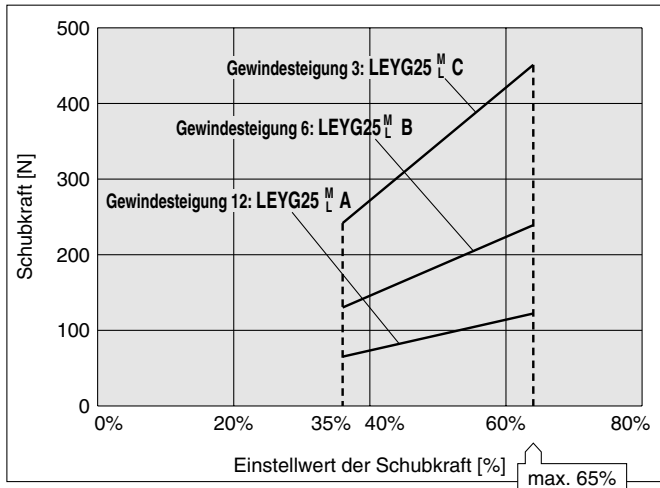
Kraft-Umrechnungsdiagramm

Schrittmotor

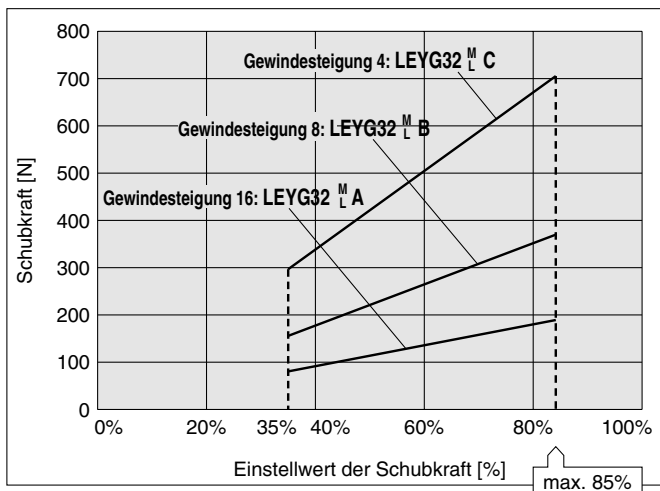
LEYG16^M_L □



LEYG25^M_L □

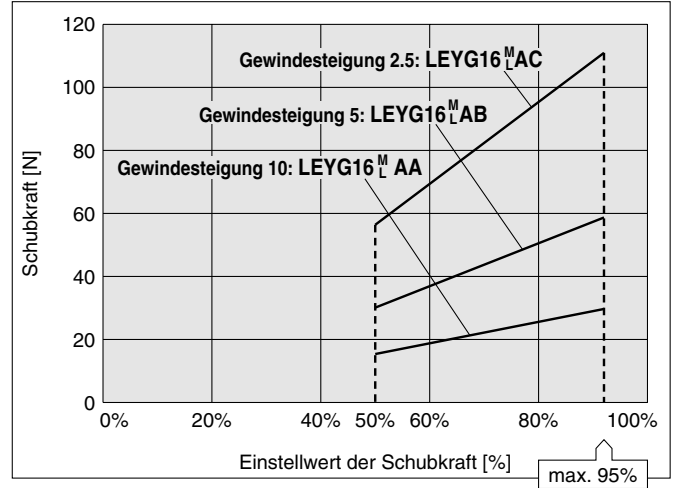


LEYG32^M_L □

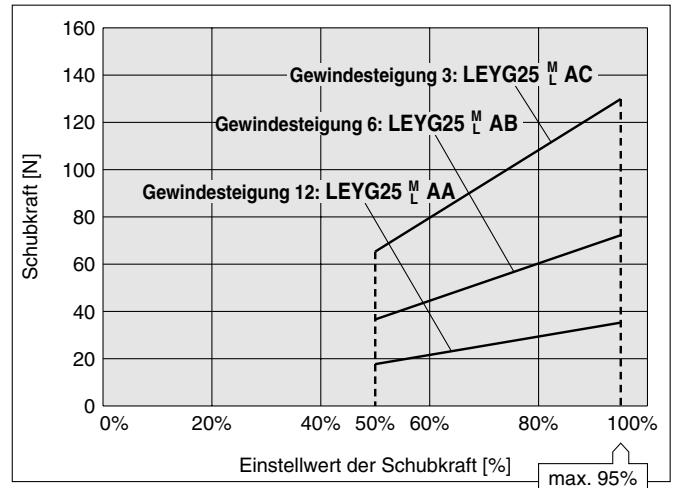


Servomotor

LEYG16^M_L A □



LEYG25^M_L A □



Schubkraft und Schwellenwert (ohne Last)

Modell	Schubgeschwindigkeit [mm/s]	Schubkraft (Eingabe Einstellwert)	Modell	Schubgeschwindigkeit [mm/s]	Schubkraft (Eingabe Einstellwert)
LEYG16 ^M _L □	5 bis 10	35% bis 85%	LEYG16 ^M _L A □	5 bis 10	50% bis 95%
	11 bis 20	50% bis 85%		11 bis 20	70% bis 95%
	21 bis 50	60% bis 85%		21 bis 50	80% bis 95%
LEYG25 ^M _L □	5 bis 10	35% bis 65%	LEYG25 ^M _L A □	5 bis 10	50% bis 95%
	11 bis 20	35% bis 65%		11 bis 20	70% bis 95%
	21 bis 35	50% bis 65%		21 bis 35	80% bis 95%
LEYG32 ^M _L □	5 bis 10	35% bis 85%			
	11 bis 20	50% bis 85%			
	21 bis 30	60% bis 85%			

Anm.) Bei der vertikalen Last (nach oben) muss die Schubkraft (max.) wie unten angegeben eingestellt werden und das Gerät muss mit einer Nutzlast betrieben werden, die max. der nachstehend genannten Nutzlast entspricht.

Modell	LEYG16 ^M _L □			LEYG25 ^M _L □			LEYG32 ^M _L □			LEYG16 ^M _L A □			LEYG25 ^M _L A □		
Gewindesteigung	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Nutzlast [kg]	0.5	1	2	1.5	4	9	2.5	7	16	0.5	1	2	0.2	1.5	4
Schubkraft	85%			65%			85%			95%			95%		

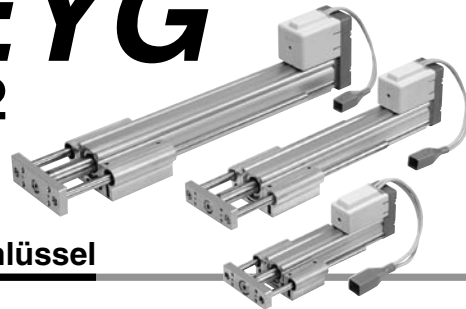
Elektrischer Antrieb mit Führungsstange

Serie LEYG

LEYG16, 25, 32



RoHS



Bestellschlüssel

LEYG 16 M B - 50 - R 1 6N 1

Baugröße

16
25
32

Führungsart

M	Gleitführung
L	Kugelführung

Motor-Einbaulage

—	Motoranbau von oben
---	---------------------

Motor

Symbol	Ausführung	Baugröße		
		LEYG16	LEYG25	LEYG32
—	Schrittmotor	●	●	●
A	Servomotor <small>Anm. 1)</small>	●	●	—

Spindelsteigung

Symbol	LEYG16	LEYG25	LEYG32
A	10 mm	12 mm	16 mm
B	5 mm	6 mm	8 mm
C	2,5 mm	3 mm	4 mm

* Hub-Tabelle ● Standard/○ Fertigung auf Bestellung

Modell	Hub (mm)				
	30	50	100	200	300
LEYG16M	●	●	●	○	—
LEYG25M	●	●	●	○	○
LEYG32M	●	●	●	○	○
LEYG16L	○	●	●	●	—
LEYG25L	○	●	●	●	○
LEYG32L	○	●	●	●	○

Hub

30	30 mm
300	300 mm

* Siehe Hubtabelle für Details.

Controller-Montage

—	Schraubenmontage
D <small>Anm. 3)</small>	DIN-Schiennenmontage

Anm. 3) DIN-Schiene ist nicht inbegriffen. Bitte getrennt bestellen.

I/O-Kabellänge

—	ohne Kabel
1	1,5 m
3	3 m
5	5 m

Controller-Ausführung

—	ohne Controller
6N	mit Controller (NPN)
6P	mit Controller (PNP)

Antriebskabellänge

—	ohne Kabel	8	8 m <small>Anm. 2)</small>
1	1,5 m	A	10 m <small>Anm. 2)</small>
3	3 m	B	15 m <small>Anm. 2)</small>
5	5 m	C	20 m <small>Anm. 2)</small>

Anm. 2) Wird auf Bestellung gefertigt

Antriebskabel-Ausführung

—	ohne Kabel
R	Robotik-Kabel (flexibles Kabel)

Führungsstangen-Optionen

—	ohne Filzstopfbuchse
F	mit Filzstopfbuchse

* Anwendung nur bei Gleitführungen der Baugröße 25 und 32. (Siehe "Konstruktion" auf Seite 9.)

Motoroption

—	ohne Option
C	mit Motorabdeckung
B	mit Motorbremse

* Bei Wahl der Spezifikation [mit Motorbremse] kann die Spezifikation [mit Motorabdeckung] nicht gewählt werden.

* Bei Wahl der Spezifikation [mit Motorbremse] können für die Baugröße 16 keine Hübe unter und einschließlich 50 mm gewählt werden.

⚠ Achtung

Anm. 1) CE-konforme Produkte

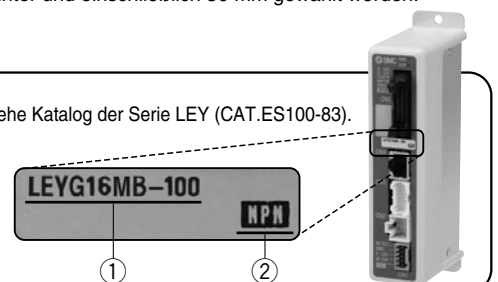
- Die Erfüllung der EMV-Richtlinie wurde geprüft, indem der elektrische Antrieb der Serie LEYG mit dem Controller der Serie LEC kombiniert wurde. Die EMV ist von der Konfiguration der Systemsteuerung des Kunden und von der Beeinflussung sonstiger elektrischer Geräte und Verdrahtung abhängig. Aus diesem Grund kann die Erfüllung der EMV-Richtlinie nicht für SMC-Bauteile zertifiziert werden, die unter realen Betriebsbedingungen in Kundensystemen integriert sind. Daher muss der Kunde die Erfüllung der EMV-Richtlinie für das Gesamtsystem bestehend aus allen Maschinen und Anlagen überprüfen.
- Für die Ausführung mit **Servomotor** wurde die Erfüllung der EMV-Richtlinie mit der Installation eines Störschutzfilter-Sets geprüft (**LEC-NFA**). Siehe Seite CAT.ES100-83 für weitere Informationen zum Störschutzfilter-Set. Siehe LECA-Betriebsanleitung für Informationen zur Installation.

Antrieb und Controller werden zusammen als Paket verkauft. (Controller → siehe Katalog der Serie LEY (CAT.ES100-83).)

Stellen Sie sicher, dass die Controller-Antriebs-Kombination kompatibel ist.

Überprüfen Sie vor der Inbetriebnahme Folgendes

- Stellen Sie sicher, dass die Modell-Nr. des Antriebtypenschildes mit der des Controllers übereinstimmt.
- Überprüfen Sie, ob die Parallel-I/O-Konfiguration korrekt ist (NPN oder PNP).



* Siehe Bedienungsanleitung für die Verwendung dieser Produkte. Diese können Sie von unserer Webseite <http://www.smcworld.com/> herunterladen.

Technische Daten

Schrittmotor

Modell		LEYG16 ^M			LEYG25 ^M			LEYG32 ^M					
Technische Daten Antrieb	Hub [mm]	Anm. 1) M		30, 50, 100, (200)			30, 50, 100, (200, 300)			30, 50, 100, (200, 300)			
		L		(30), 50, 100, 200			(30), 50, 100, 200, (300)			(30), 50, 100, 200, (300)			
	Anm. 2) Nutzlast [kg]	horizontal	Beschleunigung und Verzögerung bei 3000 [mm/s ²]		4	11	20	12	30	30	20	40	40
			Beschleunigung und Verzögerung bei 2000 [mm/s ²]		6	17	30	18	50	50	30	60	60
		vertikal	Beschleunigung und Verzögerung bei 3000 [mm/s ²]		1.5	3.5	7.5	7	15	29	9	20	41
	Schubkraft [N] Anm. 3) 4)		14 bis 38	27 bis 74	51 bis 141	63 bis 122	126 bis 238	232 bis 452	80 bis 189	156 bis 370	296 bis 707		
	Geschwindigkeit [mm/s]		15 bis 500	8 bis 250	4 bis 125	18 bis 500	9 bis 250	5 bis 125	24 bis 500	12 bis 250	6 bis 125		
	Schubgeschwindigkeit [mm/s] Anm. 5)		max. 50			max. 35			max. 30				
	Positioniergenauigkeit [mm]		±0.02										
	Spindelsteigung [mm]		10	5	2.5	12	6	3	16	8	4		
Stoß-/Vibrationsbeständigkeit [m/s ²] Anm. 6)		50/20											
Funktionsweise		Kugelumlaufspindel + Riemen											
Führungsart		Gleitführung (LEYG□M), Kugelführung (LEYG□L)											
Betriebstemperaturbereich [°C]		5 bis 40 (keine Kondensation, kein Gefrieren)											
Luftfeuchtigkeit [%]		35 bis 85 (keine Kondensation, kein Gefrieren)											
Motorbremsen elektrische Spezifikationen	Motorgröße		□28			□42			□56.4				
	Motor		Schrittmotor										
	Encoder		inkrementale A/B-Phase (800 Impuls/Umdrehung)										
	Nennspannung [V]		24 VDC±10%										
	Leistungsaufnahme [W] Anm. 7)		23			40			50				
	Standby-Leistungsaufnahme im Betriebszustand [W] Anm. 8)		16			15			48				
	max. Leistungsaufnahme [W] Anm. 9)		43			48			104				
	Controller-Gewicht [kg]		0.15 (Schraubenmontage), 0.17 (DIN-Schienenmontage)										
	Ausführung Anm. 10)		spannungsfreie Funktionsweise										
	Haltekraft [N]		20	39	78	78	157	294	108	216	421		
Leistungsaufnahme [W] Anm. 11)		3.6			5			5					
Nennspannung [V]		24 VDC±10%											

Anm. 1) Hübe in () und Zwischenhübe werden auf Bestellung gefertigt.

Anm. 2) Horizontal: max. Wert der Nutzlast für die Positionieranwendung. Für die Schubanwendung entspricht die max. Nutzlast der "Vertikalen Nutzlast". Zur Unterstützung der Last ist eine externe Führung notwendig. Die tatsächliche Nutzlast und Transportgeschwindigkeit ist abhängig von der Bedingung der externen Führung. Vertikal: Die Geschwindigkeit ist von der Nutzlast abhängig. Siehe "Modellauswahl" im Katalog der Serie LEY (CAT.ES100-83). Stellen Sie die Werte für Beschleunigung/Verzögerung auf max. 3000 [mm/s²] ein.

Anm. 3) Die Genauigkeit der Schubkraft beträgt ±20% vom Endwert.

Anm. 4) Der Einstellbereich für die "Schubkraft" liegt bei LEYG16 zwischen 35% und 85%, bei LEYG25 zwischen 35% und 65% und bei LEYG32 zwischen 35% und 85%. "Schubkraft" und "Einschaltdauer" variieren möglicherweise je nach Einstellwert. Siehe "Modellauswahl" im Katalog der Serie LEY (CAT.ES100-83).

Anm. 5) Die Schubgeschwindigkeit ist die für den Schubbetrieb zulässige Geschwindigkeit.

Anm. 6) Stoßfestigkeit: Keine Fehlfunktion im Fallversuch in axialer Richtung und rechtwinklig zur Antriebspindel. (Der Versuch erfolgte mit dem Antrieb in der Startphase.) Vibrationsfestigkeit: Keine Fehlfunktionen im Versuch von 45 bis 2000 Hz. Der Versuch erfolgte in axialer Richtung und rechtwinklig zur Antriebspindel. (Der Versuch erfolgte mit dem Antrieb in der Startphase.)

Anm. 7) Die Leistungsaufnahme (inkl. Controller) gilt, wenn der Antrieb in Betrieb ist.

Anm. 8) Die Standby-Leistungsaufnahme im Betriebszustand (inkl. Controller) gilt, wenn der Antrieb während des Betriebs in den Positionen (außer während des Schubbetriebs) gehalten wird.

Anm. 9) Die max. Leistungsaufnahme (inkl. Controller) gilt, wenn der Antrieb in Betrieb ist. Dieser Wert kann für die Wahl der Spannungsversorgung verwendet werden.

Anm. 10) Nur mit Motorbremse

Anm. 11) Addieren Sie bei Antrieben mit Motorbremse die Spannungsversorgung für die Motorbremse.

Technische Daten

Servomotor (24 VDC)

Modell		LEYG16 ^M A			LEYG25 ^M A				
Technische Daten Antrieb	Hub [mm] Anm. 1)	M	30, 50, 100, (200)			30, 50, 100, (200, 300)			
		L	(30), 50, 100, 200			(30), 50, 100, 200, (300)			
	Nutzlast [kg] Anm. 2)	horizontal	Beschleunigung und Verzögerung bei 3000 [mm/s ²]	3	6	12	7	15	30
		vertikal	Beschleunigung und Verzögerung bei 3000 [mm/s ²]	1.5	3.5	7.5	2	5	11
	Schubkraft [N] Anm. 3) 4)		16 bis 30	30 bis 58	57 bis 111	18 bis 35	37 bis 72	66 bis 130	
	Geschwindigkeit [mm/s]		15 bis 500	8 bis 250	4 bis 125	18 bis 500	9 bis 250	5 bis 125	
	Schubgeschwindigkeit [mm/s] Anm. 5)		max. 50			max. 35			
	Positioniergenauigkeit [mm]		±0.02						
	Spindelsteigung [mm]		10	5	2.5	12	6	3	
	Stoß-/Vibrationsbeständigkeit [m/s ²] Anm. 6)		50/20						
Funktionsweise		Kugelumlaufspindel + Band							
Führungsart		Gleitführung (LEYG□M), Kugelführung (LEYG□L)							
Betriebstemperaturbereich [°C]		5 bis 40 (keine Kondensation, kein Gefrieren)							
Luftfeuchtigkeit [%]		35 bis 85 (keine Kondensation, kein Gefrieren)							
Motorbremse elektrische Spezifikationen	Motorgröße		□28			□42			
	Motorleistung [W]		30			36			
	Motor		Servomotor						
	Encoder		inkrementale A/B-Phase (800 Impuls/Umdrehung)/Z-Phase						
	Nennspannung [V]		24 VDC±10%						
	Leistungsaufnahme [W] Anm. 7)		40			86			
	Standby-Leistungsaufnahme im Betriebszustand [W] Anm. 8)		4 (horizontal)/6 (vertikal)			4 (horizontal)/12 (vertikal)			
	momentane max. Leistungsaufnahme [W] Anm. 9)		59			96			
	Controller-Gewicht [kg]		0.15 (Schraubenmontage), 0.17 (DIN-Schienenmontage)						
	Ausführung Anm. 10)		spannungsfreie Funktionsweise						
Haltekraft [N]		20	39	78	78	157	294		
Leistungsaufnahme [W] Anm. 11)		3.6			5				
Nennspannung [V]		24 VDC±10%							

Anm. 1) Hübe in () und Zwischenhübe werden auf Bestellung gefertigt.

Anm. 2) Horizontal: max. Wert der Nutzlast für die Positionieranwendung. Für die Schubanwendung entspricht die max. Nutzlast der "Vertikalen Nutzlast".

Zur Unterstützung der Last ist eine externe Führung notwendig. Die tatsächliche Nutzlast und Transportgeschwindigkeit ist abhängig von der Bedingung der externen Führung.

Vertikal: Siehe "Modellauswahl" im Katalog der Serie LEY (CAT.ES100-83) für weitere Einzelheiten.

Stellen Sie die Werte für Beschleunigung/Verzögerung auf max. 3000 [mm/s²] ein.

Anm. 3) Die Genauigkeit der Schubkraft beträgt ±20% vom Endwert.

Anm. 4) Der Einstellbereich der "Schubkraft" ist bei LEYG16A zwischen 50% und 95% und bei LEYG25A zwischen 50% und 95%.

"Schubkraft" und "Einschaltdauer" variieren möglicherweise je nach Einstellwert. Siehe "Modellauswahl" im Katalog der Serie LEY (CAT.ES100-83).

Anm. 5) Die Schubgeschwindigkeit ist die für den Schubbetrieb zulässige Geschwindigkeit.

Anm. 6) Stoßfestigkeit: Keine Fehlfunktion im Fallversuch in axialer Richtung und rechtwinklig zur Antriebsspindel. (Der Versuch erfolgte mit dem Antrieb in der Startphase.)

Vibrationsfestigkeit: Keine Fehlfunktionen im Versuch von 45 bis 2000 Hz. Der Versuch erfolgte in axialer Richtung und rechtwinklig zur Antriebsspindel. (Der Versuch erfolgte mit dem Antrieb in Startphase.)

Anm. 7) Die Leistungsaufnahme (inkl. Controller) gilt, wenn der Antrieb in Betrieb ist.

Anm. 8) Die Standby-Leistungsaufnahme im Betriebszustand (inkl. Controller) gilt, wenn der Antrieb während des Betriebs in den Positionen (außer während des Schubbetriebs) gehalten wird.

Anm. 9) Die momentane max. Leistungsaufnahme (inkl. Controller) gilt wenn der Antrieb im Betriebszustand ist. Dieser Wert kann für die Wahl der Spannungsversorgung verwendet werden.

Anm. 10) Nur mit Motorbremse

Anm. 11) Addieren Sie bei Antrieben mit Motorbremse die Spannungsversorgung für die Motorbremse.

Gewicht

Modell		LEYG16M				LEYG25M					LEYG32M				
Hub [mm]		30	50	100	200	30	50	100	200	300	30	50	100	200	300
Produktgewicht [kg]	Schrittmotor	0.83	0.97	1.20	1.66	1.67	1.86	2.18	2.94	3.54	2.91	3.17	3.72	4.95	5.88
	Servomotor	0.83	0.97	1.20	1.66	1.63	1.82	2.14	2.90	3.50	—	—	—	—	—

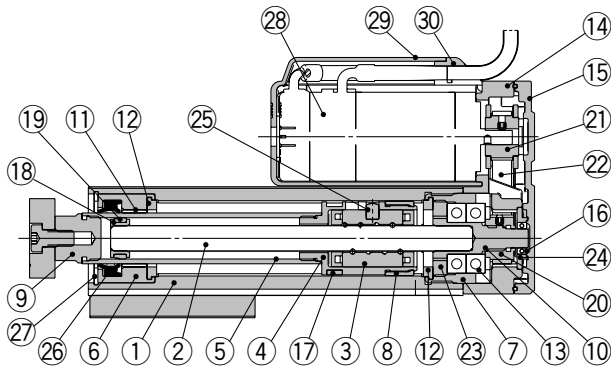
Modell		LEYG16L				LEYG25L					LEYG32L				
Hub [mm]		30	50	100	200	30	50	100	200	300	30	50	100	200	300
Produktgewicht [kg]	Schrittmotor	0.84	0.97	1.14	1.58	1.68	1.89	2.13	2.82	3.38	2.91	3.18	3.57	4.66	5.56
	Servomotor	0.84	0.97	1.14	1.58	1.64	1.85	2.09	2.78	3.34	—	—	—	—	—

Zusatzgewicht

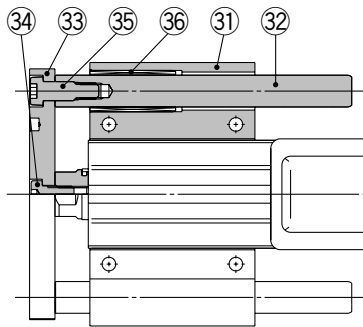
(kg)

Baugröße	16	25	32
Motorbremse	0.12	0.19	0.35
Motorabdeckung	0.02	0.03	0.04

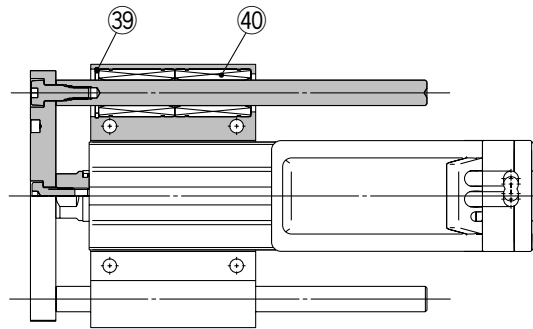
Konstruktion



LEYG□M



LEYG□L



LEYG¹⁶/₃₂M: Hub bis 50mm

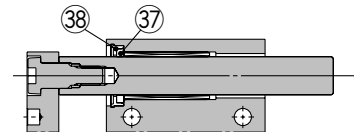


LEYG¹⁶/₃₂M: Hub größer 50mm

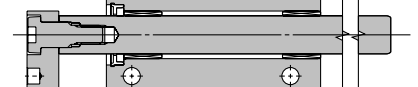


Mit Filzstopfbuchse

LEYG²⁵/₃₂M□□□^A/_C□□F: Hub bis 50mm



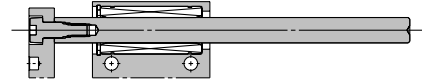
LEYG²⁵/₃₂M□□□^A/_C□□F: Hub größer 50mm



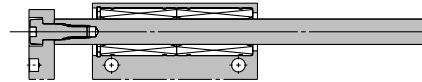
Anm.) Das Filzmaterial wird eingeführt, um das Schmierfett in der Gleitführung zu halten. Dadurch wird die Lebensdauer erhöht, jedoch nicht auf unendliche Zeit.

LEYG16L: Hub bis 30mm

LEYG²⁵/₃₂L: Hub bis 100mm



LEYG16L: Hub größer 30mm, Hub bis 100mm



LEYG¹⁶/₃₂L: Hub größer 100mm



Ersatzteile/Riemen

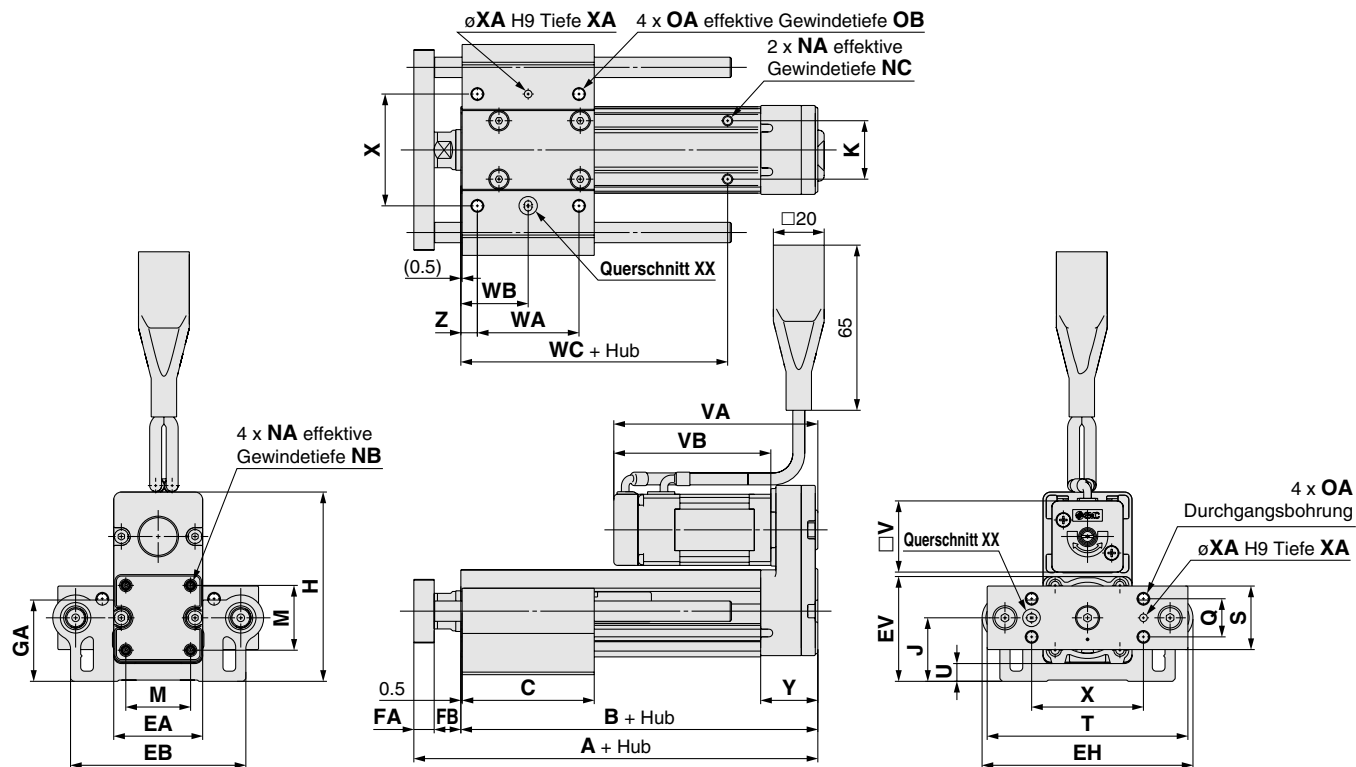
Pos.	Baugröße	Bestell-Nr.
22	16	LE-D-2-1
	25	LE-D-2-2
	32	LE-D-2-3

Stückliste

Pos.	Beschreibung	Material	Anm.
1	Gehäuse	Aluminiumlegierung	eloxiert
2	Kugelumlaufspindel	legierter Stahl	
3	Kugelumlaufspindel, Mutter	Kunststoff/legierter Stahl	
4	Kolben	Aluminiumlegierung	
5	Kolbenstange	rostfreier Stahl	harteloxiert
6	Zylinderkopf	Aluminiumlegierung	
7	Gehäuse	Aluminiumlegierung	
8	Verdrehsicherung	POM	
9	Kolbenstangenende	Automatenstahl	vernickelt
10	Welle	Automatenstahl	vernickelt
11	Buchse	Bleibronzeguss	
12	Dämpfscheibe	Urethan	
13	Lager	—	
14	Riemengehäuse	Aluminium-Druckguss	
15	Abdeckung	Aluminium-Druckguss	
16	Lager	—	
17	Magnetring	—	
18	Schleifringhalter	rostfreier Stahl	Hub min. 101 mm
19	Schleifring	POM	Hub min. 101 mm
20	Riemenscheibe für Spindel	Aluminiumlegierung	
21	Riemenscheibe für Motor	Aluminiumlegierung	

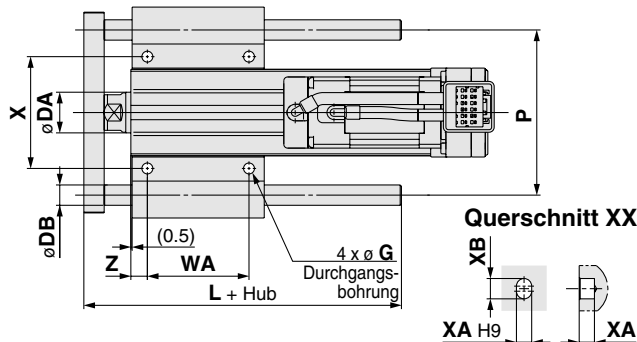
Pos.	Beschreibung	Material	Anm.
22	Zahnriemen	—	
23	Stopper-Lager	Aluminiumlegierung	
24	Lagerbügel	rostfreier Stahl	
25	Zylinderstift	rostfreier Stahl	
26	Kolbenstangenschutz	NBR	
27	Sicherungsring	Federdraht	phosphatbeschichtet
28	Servo-Schrittmotor	—	
29	Motorabdeckung	synthetischer Kunststoff	
30	Abdichtungskabel	synthetischer Kunststoff	
31	Führungsbefestigung	Aluminiumlegierung	eloxiert
32	Führungsstange	Kohlenstoffstahl	
33	Endplatte	Aluminiumlegierung	eloxiert
34	Plattenbefestigungsschraube	Kohlenstoffstahl	vernickelt
35	Führungsbolzen	Kohlenstoffstahl	vernickelt
36	Gleitführung	—	
37	Filz	Filz	
38	Buchse	Kunststoff	
39	Sicherungsring	Federdraht	phosphatbeschichtet
40	Kugelführung	—	
41	Zwischenstück	Aluminiumlegierung	chromatiert

Abmessungen



LEYG□L (Kugelführung) Standardhub: 50, 100, 200

Baugröße	Hubbereich	L	DB
16	max. Hub 90	75	8
	min. Hub 91, max. Hub 200	105	
25	max. Hub 114	91	10
	min. Hub 115, max. Hub 190	115	
	min. Hub 191, max. Hub 300	133	
32	max. Hub 114	97.5	13
	min. Hub 115, max. Hub 190	116.5	
	min. Hub 191, max. Hub 300	134	



LEYG□M (Gleitführung) Standardhub: 30, 50, 100

Baugröße	Hubbereich	L	DB
16	max. Hub 64	51.5	10
	min. Hub 65, max. Hub 90	74.5	
	min. Hub 91, max. Hub 200	105	
25	max. Hub 59	67.5	12
	min. Hub 60, max. Hub 185	100.5	
	min. Hub 186, max. Hub 300	138	
32	max. Hub 54	74	16
	min. Hub 55, max. Hub 180	107	
	min. Hub 181, max. Hub 300	144	

LEYG□M, LEYG□L gemeinsam

Baugröße	Hubbereich	Abmessungen																			
		A	B	C	DA	EA	EB	EH	EV	FA	FB	G	GA	H	J	K	M	NA	NB	NC	OA
16	max. Hub 39	109	90.5	37	16	35	69	83	41.3	8	10.5	4.3	32	74.5	25	23	25.5	M4 x 0.7	7	5.5	M5 x 0.8
	52																				
	82																				
25	max. Hub 39	141.5	116	50	20	46	85	103	52.5	11	14.5	5.4	40.5	99	31	29	34	M5 x 0.8	8	6.5	M6 x 1.0
	67.5																				
	84.5																				
	102																				
32	max. Hub 39	190.5	160	55	25	60	101	123	64	12	18.5	5.4	50.5	125.5	38.5	30	40	M6 x 1.0	10	8.5	M6 x 1.0
	68																				
	85																				
	102																				
Baugröße	Hubbereich	OB	P	Q	S	T	U	V	Schrittmotor		Servomotor		WA	WB	WC	X	XA	XB	Y	Z	
									VA	VB	VA	VB									
16	max. Hub 39	10	65	15	25	79	7	28	80.3	61.8	81	62.5	25	19	55	44	3	4	22.5	6.5	
	40												26.5								
	70												41.5								
25	max. Hub 39	12	80	18	30	95	7	42	85.4	63.4	81.6	59.6	35	26	70	54	4	5	26.5	8.5	
	50												33.5								
	70												43.5								
	85												51								
32	max. Hub 39	12	95	28	40	117	7.5	56.4	95.4	68.4	—	—	40	28.5	75	64	5	6	34	8.5	
	50												33.5								
	70												43.5								
	85												51								

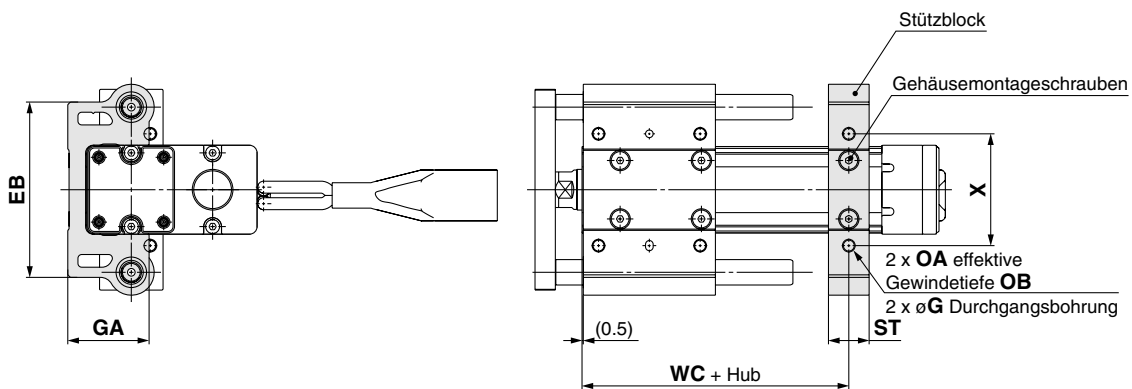
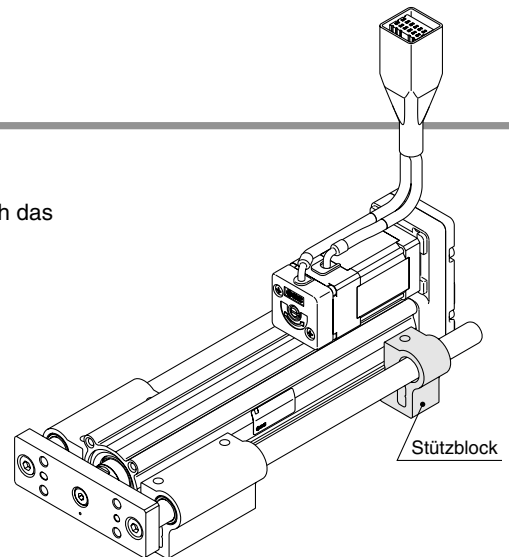
* Der Bewegungsbereich ist der Hub + 4 mm. Die Ausgangsposition ist 2 mm vom Ende im eingefahrenen Zustand entfernt. * A und FB sind die Werte der Referenzposition.

Stützblock

● Führung für Stützblockanwendung

Wenn der Hub 100 mm übersteigt und eine Querlast angewandt wird, biegt sich das Gehäuse entsprechend der angewandten Last. Hier wird die Montage des Stützblocks empfohlen. (Bitte separat bestellen.)

Stützblock/LEYG-S□



Baugröße	Modell	Hubbereich	EB	G	GA	OA	OB	ST	WC	X
16	LEYG-S016	max. Hub 100	69	4.3	32	M5 x 0.8	10	16	55	44
		min. Hub 101, max. Hub 200							75	
25	LEYG-S025	max. Hub 100	85	5.4	40.5	M6 x 1.0	12	20	70	54
		min. Hub 101, max. Hub 300							95	
32	LEYG-S032	max. Hub 100	101	5.4	50.5	M6 x 1.0	12	22	75	64
		min. Hub 101, max. Hub 300							105	

* Im Lieferumfang des Stützblocks sind zwei Gehäusemontageschrauben enthalten.

⚠ Achtung

Installieren Sie das Gehäuse nicht nur mit einem Stützblock. Der Block dient nur als Stütze.



SMC Corporation (Europe)

Austria	☎ +43 2262622800	www.smc.at	office@smc.at
Belgium	☎ +32 (0)33551464	www.smcpnematics.be	info@smcpneumatics.be
Bulgaria	☎ +359 29744492	www.smc.bg	office@smc.bg
Croatia	☎ +385 13776674	www.smc.hr	office@smc.hr
Czech Republic	☎ +420 541424611	www.smc.cz	office@smc.cz
Denmark	☎ +45 70252900	www.smc.dk.com	smc@smcdk.com
Estonia	☎ +372 6510370	www.smcpnematics.ee	smc@smcpneumatics.ee
Finland	☎ +358 207513513	www.smc.fi	smc.fi@smc.fi
France	☎ +33 (0)164761000	www.smc-france.fr	contact@smc-france.fr
Germany	☎ +49 (0)61034020	www.smc-pneumatik.de	info@smc-pneumatik.de
Greece	☎ +30 210 2717265	www.smchellas.gr	sales@smchellas.gr
Hungary	☎ +36 23511390	www.smc.hu	office@smc.hu
Ireland	☎ +353 (0)14039000	www.smcpnematics.ie	sales@smcpneumatics.ie
Italy	☎ +39 (0)292711	www.smcitalia.it	mailbox@smcitalia.it
Latvia	☎ +371 67817700	www.smc.lv	info@smclv.lv

Lithuania	☎ +370 5 2308118	www.smclt.lt	info@smclt.lt
Netherlands	☎ +31 (0)205318888	www.smcpnematics.nl	info@smcpneumatics.nl
Norway	☎ +47 67129020	www.smc-norge.no	post@smc-norge.no
Poland	☎ +48 222119600	www.smc.pl	office@smc.pl
Portugal	☎ +351 226166570	www.smc.eu	postpt@smc.smces.es
Romania	☎ +40 213205111	www.smcromania.ro	smcromania@smcromania.ro
Russia	☎ +7 8127185445	www.smc-pneumatik.ru	info@smc-pneumatik.ru
Slovakia	☎ +421 413213212	www.smc.sk	office@smc.sk
Slovenia	☎ +386 73885412	www.smc.si	office@smc.si
Spain	☎ +34 945184100	www.smc.eu	post@smc.smces.es
Sweden	☎ +46 (0)86031200	www.smc.nu	post@smcpneumatics.se
Switzerland	☎ +41 (0)523963131	www.smc.ch	info@smc.ch
Turkey	☎ +90 (0)2124440762	www.entek.com.tr	smc@entek.com.tr
UK	☎ +44 (0)845 121 5122	www.smcpnematics.co.uk	sales@smcpneumatics.co.uk



09-EU554-DE