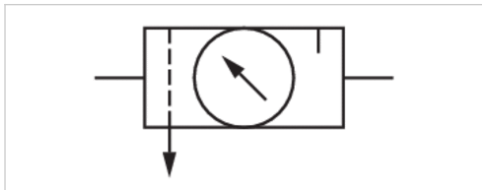


Wartungseinheit, 2-teilig, Serie NL4-ACD

- G 1/2, G 3/4
- Filterporenweite 5 µm
- mit Manometer
- ATEX-geeignet



Bauart	2-teilig, verblockbar
Bestandteile	Filterdruckregler, Öler
Einbaulage	senkrecht
Betriebsdruck min./max.	1,5 ... 16 bar
Umgebungstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Mediumstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Medium	Druckluft, neutrale Gase
Nenndurchfluss Qn	5000 l/min
Reglertyp	Membran-Druckregelventile
Reglerfunktion	mit Sekundärentlüftung
Regelbereich min./max.	0,5 ... 10 bar
Druckversorgung	einseitig
Behältervolumen Filter	50 cm ³
Filterelement	wechselbar
Kondensatablass	Siehe Tabelle unten
Behältervolumen Öler	125 cm ³
Befüllungsart	manuelle Ölbefüllung
Gewicht	Siehe Tabelle unten

Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Durchfluss	Kondensatablass	Behälter	Schutzkorb	Gewicht
		Qn				
0821300500	G 1/2	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	1,73 kg
0821300503	G 1/2	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	1,79 kg
0821300501	G 1/2	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	1,91 kg
0821300504	G 1/2	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	1,98 kg
0821300502	G 1/2	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	2,34 kg
0821300505	G 1/2	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	2,41 kg
0821300530	G 3/4	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	1,73 kg
0821300533	G 3/4	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	1,79 kg
0821300531	G 3/4	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	1,91 kg
0821300534	G 3/4	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	1,98 kg
0821300532	G 3/4	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	2,34 kg
0821300535	G 3/4	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	2,41 kg

Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p₂ = 6 bar und Δp = 1 bar

Schutzkorb aus Metall für alle Polycarbonat-Behälter nachrüstbar

Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Geeignet für den Einsatz in den Ex-Zonen 1,2,21,22

Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Luftfeinspeisung links auf Luftfeinspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

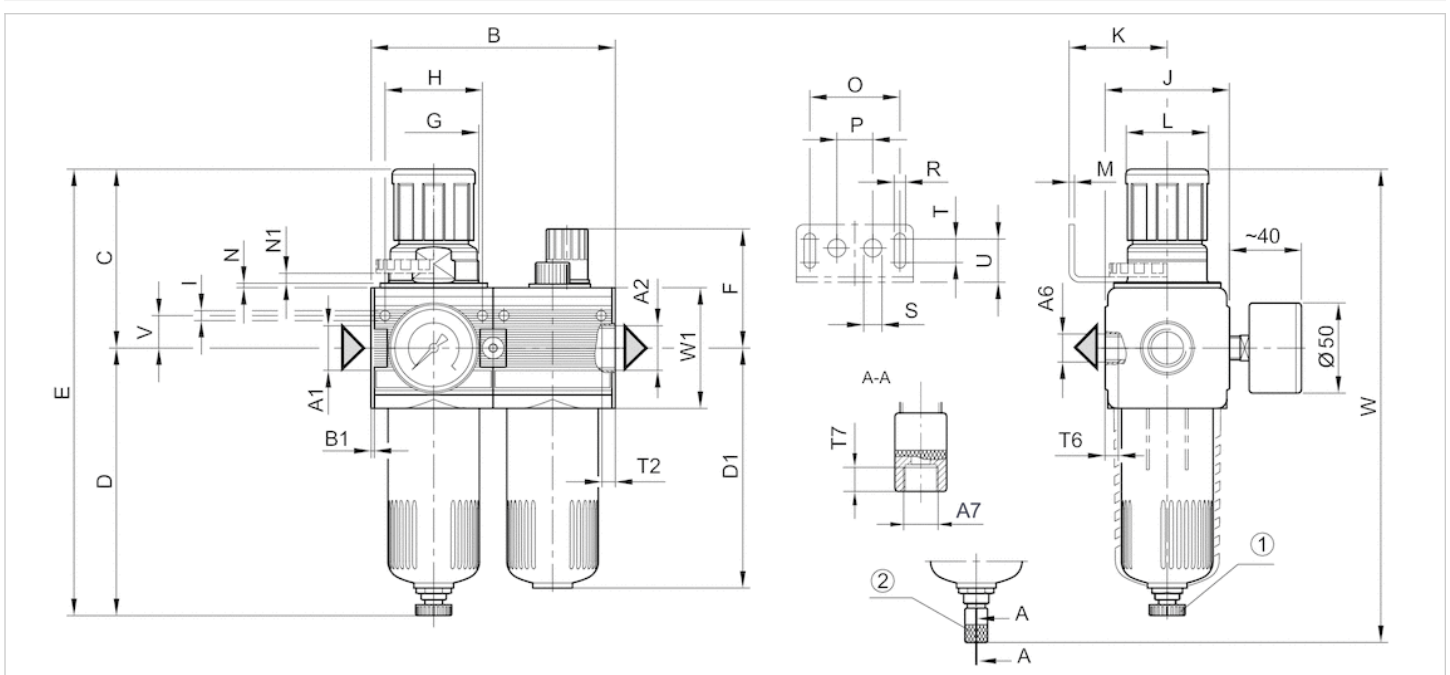
Öldosierung bei 1000 l/min, [Tropfen / min] 1-2

Technische Informationen

Werkstoff	
Gehäuse	Zink-Druckguss
Frontplatte	Acrylnitril-Butadien-Styrol
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Gewindebuchse	Zink-Druckguss
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss
Schutzkorb	Stahl
Filtereinsatz	Polyethylen

Abmessungen

Abmessungen



A1 = Eingang

A2 = Ausgang A7 = Kondensatablass 1) Halbautomatischer Kondensatablass

2) Vollautomatischer Kondensatablass

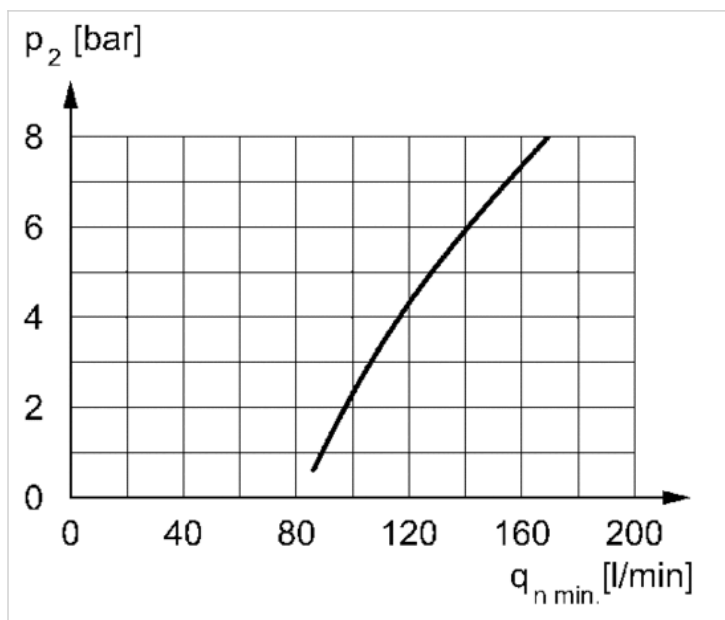
Abmessungen in mm

A1	A2	A6	A7	B	B1	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N1	O	P	R	S	T	T2	T6
G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7

T7	U	V	W	W1
8.5	24	18	262.5	67
8.5	24	18	262.5	67

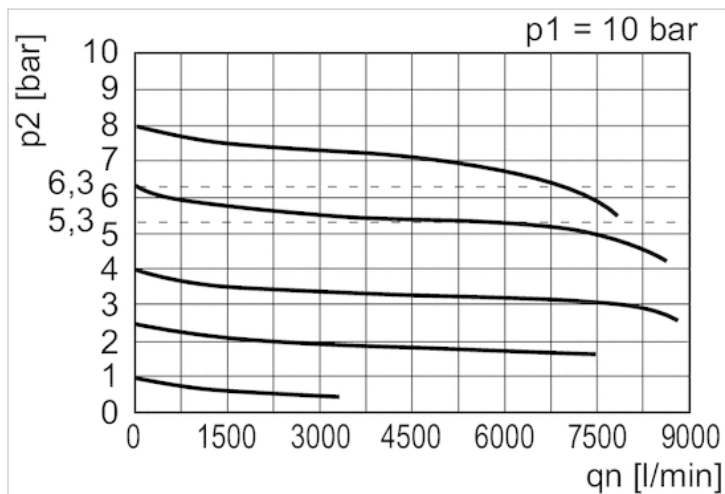
Diagramme

Minstdurchfluss-Diagramm (Für die Funktion des Ölers erforderlicher Durchfluss)



p1 = Betriebsdruck
 p2 = Sekundärdruck
 qn = Nenndurchfluss
 qnmin. = Min. Nenndurchfluss

Durchflusscharakteristik



p1 = Betriebsdruck

p2 = Sekundärdruck
qn = Nenndurchfluss